

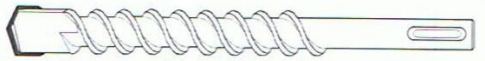









## Wiertła

L.p.	Nazwa Wymiar	Szkic
01	Wiertło obrotowo – udarowe z wkładką widiową do betonu i cegły $\varnothing 3,0 \div \varnothing 24,0$	
02	Wiertło Super do obrotowo – udarowego wiercenia w cegle, betonie i granicie $\varnothing 3,0 \div \varnothing 20,0$	
03	Wiertło z wkładką widiową z mocowaniem SDS-plus do wiercenia udarowego w betonie, granicie i kamieniu $\varnothing 4,0 \div \varnothing 26$ dł. 110-1000 mm	
04	Wiertło wielozadaniowe do bezudarowego wiercenia w kamieniu, płytkach, tworzywach sztucznych i drewnie $\varnothing 5,0 \div \varnothing 12,0$	
05	Wiertło do metalu DIN 338 - ze stali szybko tnącej HSS (walcowane) - ze stali szybko tnącej z dodatkiem kobaltu HSS-E (co 5 szlifowane) $\varnothing 0,3 \div \varnothing 13,0$ co 0,1 mm Powyżej $\varnothing 13,0 \div \varnothing 20,0$ co 0,5 mm	
06	Wiertło do metalu DIN 338 TL 3000 Wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem kobaltu z pogłębionym rowkiem wiórowym $\varnothing 2,0 \div \varnothing 10,0$ co 0,1 mm $\varnothing 10,0 \div \varnothing 12,0$ co 0,5 mm	
07	Wiertło do metalu DIN 340 - ze stali szybko tnącej HSS (walcowane) - ze stali szybko tnącej z dodatkiem kobaltu HSS-E (co 5 szlifowane) $\varnothing 0,3 \div \varnothing 13,0$ co 0,1 mm Powyżej $\varnothing 13,0 \div \varnothing 16,0$ co 0,5 mm	
08	Wiertło do metalu DIN 340 TL 3000 Wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem kobaltu z pogłębionym rowkiem wiórowym $\varnothing 2,5 \div \varnothing 10,0$ co 0,1 mm $\varnothing 10,0 \div \varnothing 13,0$ co 0,5 mm	
09	Wiertło dwustronne do metalu ze stali szybko tnącej HSS $\varnothing 3,0 \div \varnothing 8,0$	

10	Wiertło wielostopniowe do blachy ze stali szybkotnącej  4 ÷ Ø12,0 6 ÷ Ø40,0	
11	Wiertło do drewna  Ø3,0 ÷ Ø30,0	